



# 250

## ANNI del

# CAMPANILE

# STARANZANO

- 18.30 **Scampanio** solenne nella vigilia della solennità dei Santi Patroni a cura dei *scampanotadori bisiachi* di Fogliano e San Pier d'Isonzo
- 19.00 **Vesperi** e **benedizione** del campanile
- 19.30 **Conferenza storica**  
«1765-2015: il campanile di Staranzano e le sue campane in 250 anni di storia»  
*intervengono:*  
Alberto Vittorio Spanghero e Fabrizio Nardi

---

**domenica 28 giugno 2015**  
**chiesa parrocchiale dei**  
**Santi Pietro e Paolo**

ingresso libero